

1. Przeznaczenie / wskazanie

Utwardzane światłem tworzywo polimerizowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pozaustrojnymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła. Wskazany do produkcji żyłek wyciskowych dentystycznych.

2. Przeciwwskazania

Produkt **printodent[®] GR-11.1 tray** nie jest wskazany ...

- ... gdy wiadomo, że pacjent uczulony jest na jeden ze składników produktu.
- ... w przypadku bezpośredniego, wewnątrzstrusznego kontaktu z nieutwardzonym lub częściowo nieutwardzonym materiałem.
- ... dla każdego zastosowania, które nie jest zawarte we wskazaniu (patrz powyżej).

3. Grupa docelowa pacjentów

Osoby, które leczone są w ramach zabiegów stomatologicznych.

4. Przewidywany użytkownik

Lekarka/lekarz stomatologii, technik stomatologii

5. Wymagania

Oprogramowanie - informacje dostępne od:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Sprzęt (drukowanie 3D) - informacje dostępne od:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Sprzęt (po utwardzeniu) - informacje dostępne od:

NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatkowe informacje na stronie www.pro3dure.com.

6. Materiał

printodent[®] GR-11.1 tray składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu, środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

7. Dane geometryczne

Minimalna grubość ścianki: 1,5 mm

8. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas naświetlania (ekspozycji)

50 μm

100 μm

9. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

- Przygotować dane (CAD & dane konstrukcyjne).
- Wybrać parametry procesu (Build-Style itp.).
- Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
- Przygotować druk 3D - wstrząsnąć butelką.
- Napełnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
- Wykonać elementy.
- Oczyszczyć części (za pomocą IPA $\geq 97\%$ lub porównywalnego środka czyszczącego) przez około 4 minuty w myjce ultradźwiękowej lub w porównywalnym urządzeniu - zalecane czyszczenie wstępne.
- Osuszyć części, żeby nie było żadnych pozostałości IPA lub innego, porównywalnego środka czyszczącego.
- Utworzenie końcówce (2 x 3000 błysków - Otofash G171): Zalecana atmosfera obojętna.
- Wykończyć elementy.

10. Finalizowanie

Polerowanie

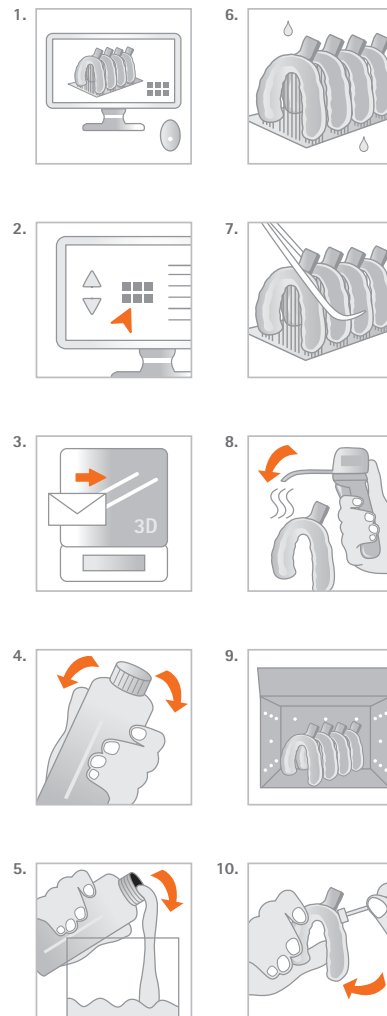
11. Wskazówka

Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/ciśnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenia od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchylen właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualne wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń, dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia. **Uwaga:** Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wnosić poza miejsce pracy. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKORĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG OD-DECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczonej odzieży zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

12. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy.

UMDNS 16-697



Właściwości fizyczne */
Fizikālās īpašības */
Fizines savybės */
Fysikalske egenskaber */
Fysikaliska egenskaper *:

printodent[®] GR-11.1 tray

■ Twardość Shore'a D/
Shore cietība D/
Kietumas pagal Šorą D/
Shore-hårdhed D/
Shore-tal D
(ISO 48-4)**:
80 ± 5

■ Naprężenie zginające/
Lieces pretestība/
Lenkimo įtempis/
Bøjningsspænding/
Bøjspænding
MPa (ISO 178)**:
≥ 80

■ Moduł gnący/
Liekšanas modulis/
Lenkimo modulis/
Bøjmodul/
Bøjmodul
MPa (ISO 178)**:
≥ 1600

■ Wydłużenie przy zginaniu
(przy pęknięciu)/
Stabilitāte (lūzuma
gadījumā)/
Lenkimo deformacija
(lūžio atveju)/
Bøjningseksponion
(ved brud)/
Bøjförlängning (vid brott)
(ISO 178)**:
Ca. 9 %

■ Udarność
(IZOD bez nacięć)/
Trieciennoturība
(IZOD bez iedobēm)/
Atsparumas smūgiams
(IZOD be pjovos)/
Slagstyrke
(IZOD ukærvet)/
Slagtålighet
(IZOD utan skära)
kJ/m² (ISO 180/U)**:
≥ 20

Informacje dotyczące zamówień/
Pasūtīšanas informācija/
Užsakymo informācija/
Bestillinginformasjon/
Beställningsinformation:

printodent[®] GR-11.1 tray

1 kg:
λ ≤ 405 nm

pomarańczowo/
oranži/
oranžinė/
orange/
orange
REF: D1001135

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / Šie dati ir iegūti no testa parauga mērijumiem, kas tika noteikti kā daļa no kvalitātes nodrošināšanas. / Sie duomenys gauti atitikus reprezentacinio mėginio matavimus, kurie buvo apskaičiuoti tiktam mūsų kokybės užtikrinimo sistemai. / Disse data stammer fra målinger af en repræsentativ prøve, og er blevet konstateret i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / Dessa uppgifter hämtas från mätningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsstyrning.
** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymagań / Atbilstoši iekšējai dizaina un prasību specifikācijām / Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / Iht. interne design- og kravspecifikationer / Enligt interna design- och kravspecifikationer.
*** nawiazując do ... / atbilstoties uz ... / i remiantis ... / i henhold til ... / i návaznosti na ...
**** niestosowane / Nav piemērojams / Netaikoma / Kan ikke anvendes / Ej tillämpligt



Ta strana w górę.
Šis pusis augšā.
Denne side opad.
Denna sida upp.



Graniczna temp.
Temperatūras robežas
Temperatūros riba
Temperaturgrens
Temperaturgräns



Znak CE
CE-mārkējums
CE-ženklas
CE-mærke
CE-tecken



Uwaga
Uzmanību
Dmesio
Bemærk
Öst!

W razie uszkodzenia paczki nie stosować produktu.
Necmantot, ja bojāts iepakojums.
Nenaudokite, jei pakuoūt pažeista.
Må ikke anvendes, hvis pakken er beskadiget.
Använd inte produkten om förpackningen är skadad.



Zwrócić uwagę na instrukcję użytkownika.
Ievērot lietošanas instrukciju.
Se vadovaukites naudojimo instrukcija.
Se instruktionsbogen.
Följ bruksanvisningen.

Utrzymać z dala od promieniowania słonecznego.
Sargoties no saules gaismas.
Saugokitės nuo saulės spindulių.
Beskyttes mod sollys.
Får ej utsättas för direkt solljus.



Rx only
QTY: 1EA



Produkt medyczny
Medicinis produkts
Medicinos priemonė
Medicinsk udstyr
Medicinteknisk produkt

Data ważności
Derīguma termiņš
Galiotimo laikas
Data for holdbarhed
Bäst-före-datum



Numer katalogowy
Kataloga numurs
Katalogo numeris
Katalognummer
Katalognummer



Numer partii
Partijas numurs
Partijos numeris
Partinummer
Partinummer



Data produkcji
Izgatavošanas datums
Pagaminimo data
Produktionsdato
Tillverkningsdatum



Info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany



Rev. 5_25/26



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0



Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928



info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Mērķis / indikācija
Gaismā cietējoša, polimerizējama, mērķīga masa, kas ir paredzēta lietošanai kopā ar ekstrairālam, ar gaismu cietinošām iekārtām. Norādīts zobārstniecības nospiedumu karotīšu izgatavošanai.

2. Kontraindikācijas
Produkts **printodont® GR-11.1 tray** ir kontrindicēts ...
1. ... ja ir zināms, ka pacientam pret kādu no sastāvā esošajām vielām ir alerģija.
2. ... tiešā intraorālā saskarē ar necietinātu vai daļēji cietinātu materiālu.
3. ... jebkādam pielietojumam, kas nav daļa no indikācijas (skat. iepriekš).

3. Pacientu mērķa grupa
Personas, kas ir zobārstu pacienti.

4. Paredzētais lietotājs
Zobārsts un zobu tehniķis

5. Prasības
Programmatūra – informācija pieejama:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Aparatūra (3D Printing) – informācija pieejama:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Aparatūra (Post Curing) – informācija pieejama:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildu informāciju skat. www.pro3dure.com.

6. Materiāls
printodont® GR-11.1 tray sastāv no funkcionāliem metakrila sveķiem, ierosinātajiem, krāsvielām un stabilizatoriem.

7. Geometriskie parametri
Minimālais sienas biezums: 1,5 mm

8. Materiāla parametri
Starojuma dziļums vadāms ar apgaismošanas laiku
50 µm
100 µm

1. Paskirtis / indikācija
Sviesoje kietējantis polimerizojamas plastikas, skirtas naudoti kartu su ekstrairālais sviesa kietinānācis prietaisais. Indikuojamas dantū atspaudū šaukštū gambaib.

2. Kontraindikācijas
"printodont® GR-11.1 tray" draudzāma naudoti ...
1. ... ,jei zinoma, kad pacientas yra alergisks vienai is sudedamaju daliu.
2. ... esant tiesioginiam intraoraliniam sąlyčiui su nesukietėjusia arba is dalies nesukietėjusia medžiaga.
3. ... bet kokiai aplikacijai, kuri nėra indikacijos dalis (žr. pirmiau).

3. Tikslinė pacientu grupē
Asmenys, kurie yra gydomi taikant odontologijos priemones.

4. Numatytas vartotojas
Odontologas (-ė), dantū technikas (-ė)

5. Reikalavimai
Programinė įranga – informaciją rasite:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Techninė įranga (3D spausdinimas) – informaciją rasite:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Techninė įranga (po kietinimo) – informaciją rasite:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildoma informacija www.pro3dure.com.

6. Medžiaga
„printodont® GR-11.1 tray“ susideda iš funkciinių metakrilo dervų, iniciatorių, dažiklių ir stabilizatorių.

7. Geometriniai duomenys
Minimalus sienelės storis: 1,5 mm

8. Medžiagos parametrai
Spinduliuotės gylis gali būti reguliuojamas ekspozicijos laiku
50 µm
100 µm

9. Izgatavošanas process (1.–10. att.)

1. Sagatavo datus (CAD & darba sagatavošana).
2. Izvēlas procesa parametrus (izvēdis stils utt.).
3. Pārsūta sagatavotos datus uz 3D printeri.
4. Sagatavo 3D drukā – sakrata pudelī.
5. Pieplūda 3D printerā sveķu ivertni.
6. Izgatavo detaļas.
7. Detaļas notīra (ar IPA ≥ 97 % vai kādu līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekli) apm. 4 min. ultraskaņas peldē vai līdzvērtīgu iekārtā, ieteicama priekštīrīšana.
8. Detaļas žāvē, līdz vairs nav nekādu IPA vai līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekļa atliekvielu.
9. Pēc konservēšanas (2 x 3000 zibspuldzes - Otofash G171): Ieteicams izmantot inerto atmosfēru.
10. Pabeidz detaļu izgatavošanu.

10. Pabeigšana
Pulēšana

11. Norāde
Ievērot programmatūras izgatavotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un konstrukciju ieteikumiem. Ievērot aparāturas ražotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un drukas un noslēdzošās cietināšanas ieteikumiem. Lai izvairītos no negatīvas ietekmes uz materiāla kvalitāti, nekādā gadījumā nepakļaut šķidro materiālu apstarošanai. Aprakstīto izgatavošanas metožu vai uzglabāšanas nosacījumu neievērošana var radīt mehāniskus un optiskus materiāla defektus. Darbā ar produktu lietot personīgos aizsarglīdzekļus. Saskaņā ar ES Medicīnas produktu regulu lietotājiem un pacientiem ir pienākums īpašus atgādījumus ar kādu no medicīnas produktiem darīt zināmus ražotājam vai atbildīgajai iestādei valstī, kurā tādi pieredzti. **Uzmanību:** Partijas numurs un derīguma termiņš ir norādīts uz katra materiāla iepakojuma. Iesniežot sūdzības, vienmēr norādāms produkta partijas numurs. Neizmantojot produktu pēc lietošanas termiņa beigām. Izvairīties ielēpot putekļus/ivaikus/gāzū/dūmus/izgarojumus/smidzinājumu. Pēc lietošanas rūpīgi nomazgājiet rokas. Izmantojiet tikai arā vai labi vēdināmās telpās. Piesārņoto darba apģērbu neizmest ārpus darba telpām. Izmantojiet aizsargcimdus/aizsardrēbes/acu aizsargus/šveiss aizsargus. **SASKARĒ AR ADU:** nomazgāt ar lielu ziepju un ūdens daudzumu. **IĒĻ-POŠANAS GADĪJUMA:** noģadāt cietušo svaigā gaisā un nodrošināt netraucētu elpošanu. **SASKARĒ AR AČIM:** uzmanīgi izskaloj ar ūdeni vairākas minūtes. Izmēģiniet kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt. Turpināt skatot. Ja rodas ādas iekaisums: lūdziet medicū palīdzību. Ja rodas ādas iekaisums vai izsitumi: lūdziet medicū palīdzību. Ja acu iekaisums nepāriet: lūdziet medicū palīdzību. Novietoj piesārņoto apģērbu un pirms atkārtotas lietošanas izmazgāt. Glabāt labi vēdināmās telpās. Tvertni turēt cieši noslēgtu. Glabāt slēgtā veidā. Izmetiet saturu/konteineri saskaņā ar oficiālajiem noteikumiem.

12. Pabeigšana
Kairina ādu. Var izraisīt alerģisku ādas reakciju. Izraisa nopietnu acu kairinājumu.

9. Gamybos procesas (1–10 pav.)

1. Paruoškite duomenis (CAD ir konstrukcijos paruoškimas).
2. Pasirinkite proceso parametrus (konstrukcijos stiliū ir pan.).
3. Perkelkite paruoškito duomenis i 3D spausdintuvą.
4. Paruoškite 3D spausdintuvą – suplakite butelį.
5. Pripildykite 3D spausdintuvo dervos talpą.
6. Sukurkite detales.
7. Valykite detales (su IPA ≥ 97 proc. arba lygiavertę valymo priemonę) maždaug 4 min. ultragarso vonelėje arba lygiavertę prietaisu – rekomenduojamas išankstinis valymas.
8. Džiovininkite dalis, kol nebelsis IPA arba lygiavertės valymo priemonės likučiai.
9. Po kietinimo (2 x 3000 blyksnių - Otofash G171): Rekomenduojama naudoti inertinę atmosferą.
10. Galutinai apdorokite detales.

10. Užbaigimas
Poliravimas

11. Nurodymai
Vykykite programinis įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų ir rekomendācijas dėl projektavimo. Vykykite techninės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų / rekomendācijas dėl spausdinimo ir papildomo kietinimo. Kad išvengtūmė žalingo poveikio medžiagos kolybei, įkū būdu nevelykite skytos medžiagos spinduliuote. Nukrypimai nuo aprašytū gamybos procesų ar laikymo sąlygų gali lemti skirtingas medžiagos mechanines ir optines savybes. Apdorojimo metu atkreipkite dėmesį į asmenines apsaugos priemones. Pagal ES medicinos prietaisū reglamentą naudotojai ir (arba) pacientai privalo pranešti apie rimtus su medicinos prietaisū susijusius incidentus gamintojui ir šalies, kurioje jie vyvko, kompetentingai institūcijai. **Dėmesio:** partijos numeris ir tinkamumo vartoti terminas yra nurodyti ant kiekvienos medžiagos pakuočės. Jei turite nuskundimū, visada nurodykite gaminio partijos numerį. Nenaudokite produkto pasibaigus tinkamumo vartoti terminui. Stengtis nekvepėti dulkū/dūmū/dūjų/rūko/garū/aeroolio. Po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Naudoti tik lauke arba gerai vēdinamoje patalpoje. Užterštū darbo drabužių negalima išnešti iš darbo vietos. Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius/naudoti akiū (veido) apsaugos priemones. PATEKUS ANT ODOS: Nusplauti dideliu kiekiu muilo ir vandens. ĮKVEPUS: Išnešti nukentėjusįjį į gryną orą; jam būtina patogi padėtis, leičiantį laisvai kvėpuoti. PATEKUS Į AKIS: Kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu tenepai galima tai padaryti. Toliau plauti akis. Jeigu sudirginama oda: kreiptis į gydytoją. Jeigu sudirginama oda arba ja išberia: kreiptis į gydytoją. Jei akiū dirginamas nepraena: kreiptis į gydytoją. Nusivilkiti užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl apsilvekant. Laikyti gerai vēdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą. Laikyti užrakintą. Turinį ir (arba) talpyklą utilizuokite pagal oficialias taisykles.

12. Įspėjimai apie pavojū
Dirgina odą. Gali sukelti alerginę odos reakciją. Sukelia smarkū akiū dirginimą.

1. Formāl / indikation
Lushārdānde, polymeriserbar plastmateriale, som er beregnet til anvendelse i forbindelse med ekstrairalt lushārdningsudstyr. Indikeret til fremstilling af tandaftryksskedar.

2. Kontraindikationer
printodont® GR-11.1 tray er kontraindiceret ...
1. ... når det er kendt, at en patient er allergisk over for et af indholdsstofferne.
2. ... ved direkte intraoral kontakt med materiale, som ikke eller kun delvist er hærdet.
3. ... til enhver anvendelse, som ikke er en del af indikationen (se ovenfor).

3. Patientmålgruppe
Personer, som behandles i forbindelse med en tandlægeundersøgelse.

4. Tiltænkt bruger
Tandlæge, tandtekniker

5. Krv
Software – Informationer disponible fra:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvare (3D Printing) – Informationer disponible fra:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardvare (Post Curing) – Informationer disponible fra:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Yderligere oplysninger på www.pro3dure.com.

6. Materiale
printodont® GR-11.1 tray består af funktionelle methakrylharpikser, initiatore, farvestoffer og stabilisatorer.

7. Geometriske specifikationer
Minimum vægtykkelse: 1,5 mm

8. Materiale-parametre
Strålingsdybde kan reguleres med belysningsstiden
50 µm
100 µm

1. Syfte / indikation
Lushārdānde polymeriserbar plast, avsedd att användas tillsammans med extraorala lushārdānde apparater. Indikerad för tillverkning av tandavtrycksskedar.

2. Kontraindikationer
printodont® GR-11.1 tray är kontraindicerad ...
1. ... om en patient är känd för att vara allergisk mot något av ingående ämnen.
2. ... vid direkt intraoral kontakt med ohärdat eller delvis ohärdat material.
3. ... vid alla tillämpningar som inte ingår i indikationen (se ovan).

3. Patientmålgrupp
Personer som behandlas inom ramen för en tandvårdsåtgärd.

4. Avsedd användare
Tandläkare, tandtekniker

5. Krv
Programvara – Tillgänglig information:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hårdvara (3D-utskrift) – Tillgänglig information:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hårdvara (efterhårdning) – Tillgänglig information:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Mer information finns på www.pro3dure.com.

6. Material
printodont® GR-11.1 tray består av funktionella metakrylhartsar, initiatorer, färgämnen och stabilisatorer.

7. Geometriska specifikationer
Minsta väggtycklek: 1,5 mm

8. Materialparametrar
Strålningsdjupet kan styras med exponeringstiden
50 µm
100 µm

9. Fremstillingsproces (fig. 1–10)

1. Data forberedes (CAD & opbyggningsforberedelse).
2. Procesparametre udvælges (Build-Style osv.).
3. De forberedte data overføres til 3D-printeren.
4. 3D-print forberedes – flasker rystes.
5. Harpikatanken på 3D-printeren fyldes.
6. Byg delene.
7. Dele rengøres (med IPA ≥ 97 % eller et tilsvarende rengøringsmiddel) i ca. 4 min. i et ultralydsbad eller et tilsvarende apparat – rengøring anbefales.
8. Dele tørres, til rester af IPA eller et tilsvarende rengøringsmiddel ikke længere er til stede.
9. Efterhårdning (2 x 3000 blitz - Otofash G171): Inert atmosfære anbefales.
10. Dele færdiggøres.

10. Færdiggørelse
Polering

11. Henvisioning
Følg anvisninger fra software-producenten i forhold til parameterindstillinger og konstruktionsanbefalinger. Følg anvisninger fra hardware-producenten i forhold til parameterindstillinger/tryk- og efterhårdningsanbefalinger. For at undgå negative påvirkninger af materialekvaliteten må du under ingen omstændigheder udsætte det flydende materiale for en bestråling. Afviselger fra de beskrevne fremstillingsmåder eller lagerbetingelser kan medføre afvigende mekaniske og optiske egenskaber i materialet. Under forarbejdningen skal du sørge for personlige værnemidler. I henhold til EU-forordning om medicinsk udstyr er brugere/patienter forpligtede til at indberette alvorlige hændelser med medicinsk udstyr til producenten og den ansvarlige myndighed i det land, hvor de forekom. **Bemærk:** Parti-nummer og datoen for minimum holdbarhed er angivet på hver materialeemballage. Ved reklamationer bedes du altid angive produktets partinummer. Anvend ikke produktet efter udløb af datoen for minimum holdbarhed. Undgå indånding af pulver/røg/gas/luge/damp/spray. Vask hænder grundigt efter brug. Brug kun undersødere eller i et rum med god udluftning. Tilsmudset arbejdstøj bør ikke fjernes fra arbejdspladsen. Bær beskyttelseshandsker/ beskyttelsestøj/øjenskytelse. VED KONTAKT MED HUDEN: Vask med rigeligt sæbe og vand. VED INDÅNDNING: Flyt personen til et sted med frisk luft og sørg for, at vejtrækningen lettes. VED KONTAKT MED ØJNE: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Fortsæt skylning. Ved hudirritation: Søg lægehjælp. Ved hudirritation eller udslet: Søg lægehjælp. Ved vedvarende øjenirritation: Søg lægehjælp. Alt tilsmudset tøj tages af og vaskes inden genanvendelse. Opbevares på et godt ventileret sted. Hold beholderen tæt lukket. Opbevares under lys. Bortskaf indholdet/ beholderen i overensstemmelse med de officielle bestemmelser.

12. Risikohenvisioninger
Forårsager hudirritation. Kan forårsage allergisk hudreaktion. Forårsager alvorlig øjenirritation.

9. Tilverkningsproces (fig. 1–10)

1. Förbered data (CAD & konstruktionsberedning).
2. Välj processparametr (build-style etc.).
3. Överför de förberedda uppgifterna till 3D-skrivaren.
4. Förbered 3D-utskriften – skaka flaskan.
5. Fyll 3D-skrivarens hartstank.
6. Tillverka delarna.
7. Rengör delarna (med isopropanol ≥ 97 % eller motsvarande rengøringsmedel i ca 4 minutter i ett ultraljudsbad eller motsvarande enhet – rengöring rekommenderas).
8. Torka delarna tills det inte finns några rester kvar av isopropanol eller motsvarande rengøringsmedel.
9. Efterhårdning (2 x 3000 blistar - Otofash G171): Inert atmosfär rekommenderas.
10. Färdigställ delarna.

10. Sluttförande
Polering

11. Viktigt!
Følj programvarutilverkerens instruktioner for parameterinställningar och designrekommendationer. Følj hårdvarutilverkerens instruktioner for parameterinställningar/rekommendationer for tryck och efterhårdning. For at undvika negativa effekter på materialekvaliteten får det flytande materialet absolut inte utsättas för bestrålning. Avviselger från angivna tillverkningsprocesser eller lagringsförhållanden kan leda till avvikande mekaniska och optiska materialegenskaper. Se till att du använder personlig skyddsutrustning under materialhanteringen. Enligt EUs förordning om medicintekniska produkter är användare/patienter skyldiga att rapportera allvarliga incidenter som involverar en medicinteknisk produkt till tillverkaren och den behöriga myndigheten i det land där incidenterna har inträffat. **Obs!** Batchnummer och bäst-före-datum anges på alla materialförpackningar. Vid reklamationer ska alltid produktens batchnummer anges. Använd inte produkten efter bäst-före-datum. Undvik att inandas damm/rök/gaser/dimma/ångor/sprej. Tvätta händerna grundligt efter användning. Används endast utomhus eller i väl ventilerade utrymmen. Nedstänkta arbetskläder får inte avlägsnas från arbetsplatsen. Använd skyddshandskar/skyddskläder/ögonskydd/ansiktsskydd. VID HUDKONTAKT: Tvätta med mycket tvål och vatten. VID INÅNDNING: Flytta personen till frisk luft och se till att andningen underlättas. VID KONTAKT MED ÖGONEN: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Fortsätt att skölja. Vid hudirritation: Sök läkarhjälp. Vid hudirritation eller utslag: Sök läkarhjälp. Vid bestående ögonirritation: Sök läkarhjälp. Ta av nedstänkta kläder och tvätta dem innan de används igen. Förvaras på väl ventilerat plats. Förpackningen ska förvaras väl tillsluten. Förvaras inlöst. Kassera innehåll/behållaren i enlighet med officiella bestämmelser.

12. Faraovisioner
Irriterar huden. Kan orsaka allergisk hudreaktion. Orsakar allvarlig ögonirritation.